

UNA VISITA ALLA SEDE PRODUTTIVA DI TESA

TESA, più di 70 anni di storia

Lo stabilimento produttivo TESA a Renens in Svizzera ha visto la trasformazione da piccola fabbrica locale a speciale polo di innovazione e conoscenza tecnica.

Oltre sette decenni fa TESA iniziava come piccola azienda con una visione ambiziosa, che concentrava tutti i suoi sforzi nel progresso della metrologia. Oggi è un gruppo moderno con una rete di vendita e distribuzione mondiale che opera in tutti i continenti.



Lavoro di squadra

Circa 200 dipendenti e 10 apprendisti si avviano ogni giorno verso la sede produttiva di TESA per lavorare in uno dei molti reparti coinvolti nella trasformazione delle materie prime nei prodotti di alta precisione forniti ai clienti.

Il Reparto Logistica è il primo anello della catena, che riceve le materie prime consegnate a TESA e le passa al Reparto di Accettazione per le verifiche. Se i materiali rispondono ai requisiti di qualità interna, vengono elaborati per creare componenti con l'impiego delle macchine di fresatura, tornitura e rettifica delle officine di Renens. Dopo questa fase iniziale, la superficie di ogni pezzo subisce un trattamento chimico. Quando tutti i componenti sono stati completati, possono essere montati in una camera bianca o nelle rispettive officine per macchine o strumenti più piccoli. I componenti elettronici, anch'essi sviluppati all'interno, possono essere integrati nell'apparecchio. Non appena lo strumento di misura è stato certificato per l'uso, viene messo a magazzino, pronto per essere consegnato al cliente.

Vi sono altre due divisioni particolarmente importanti per l'intera sede produttiva: il Reparto Qualità e il Reparto di Ingegneria di Processo. Il Reparto Qualità svolge verifiche in tutto il processo produttivo, dalle materie prime ai prodotti finiti. Garantisce che solo prodotti di qualità vengano usati durante la fabbricazione e che ciò che viene fornito ai clienti sia della qualità prevista. Anche il Reparto Tempi e Metodi svolge un ruolo chiave nello stabilimento, impegnandosi nella ricerca di nuove idee e tecniche per ottimizzare l'uso delle risorse, migliorando allo stesso tempo la qualità e i tempi di produzione.

Verso la fabbrica del futuro

Una delle pietre miliari nella modernizzazione della fabbrica è stata l'implementazione di un sistema di controllo che fornisce tutti i dati in un database a cui chiunque può accedere. Questo concetto di fabbrica digitale è basato sulla connettività degli strumenti di misura e su software in grado di elaborare i dati che vengono poi visualizzati su schermi nell'area di produzione.

Anche la camera bianca e l'impianto di galvanoplastica sono stati interamente ricostruiti, rispettivamente nel 2010 e nel 2012, e oggi sono l'orgoglio dell'azienda. La camera bianca è un ambiente isolato dall'esterno con una limitatissima concentrazione di inquinanti nell'aria.

L'avanzatissimo impianto di galvanoplastica possiede un sistema automatico robotizzato e viene usato per la finitura superficiale su circa 13.000 tipi di componenti. Vengono impiegati quasi 50 bagni chimici e acidi per rivestire i pezzi di sottili strati di nichel, cromo o altri metalli. L'automazione dell'impianto garantisce protezione agli operatori dalle allergie e agli strumenti da

sudore, ruggine e corrosione. Il robot controllato da computer immerge automaticamente i pezzi nei bagni, e un chimico mantiene gli impianti nella condizione migliore possibile.



Risultati grazie ai laboratori certificati

Anche i laboratori sono una parte molto importante del sito produttivo. Il laboratorio centrale, certificato dal METAS (l'Istituto Federale Svizzero di Metrologia), deve soddisfare requisiti rigorosi. L'intero laboratorio sorge su di un letto di sabbia per evitare vibrazioni dall'esterno, e temperatura e umidità all'interno sono regolati in modo preciso. Questo laboratorio centrale è responsabile della certificazione degli altri laboratori di produzione che a loro volta certificano i prodotti TESA.

[Cliccare qui](#) per guardare il video